

## 一般物性

## A2508(タイプV)

ガラス繊維強化PA/ABS樹脂 (GF40%)

| 特性             | 測定方法        | 測定条件          | 単位                | 絶乾      | 吸湿0.5% |
|----------------|-------------|---------------|-------------------|---------|--------|
| 成形収縮率          | ダイセル法       | -             | %                 | 0.1-0.4 | -      |
| 引張強さ           | ISO 527     | -             | MPa               | 137     | 114    |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -             | MPa               | 220     | 193    |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -             | MPa               | 10000   | 9000   |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C          | kJ/m <sup>2</sup> | 15      | 17     |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256   | 23°C/6.4mm    | J/m               | 150     | 170    |
| ロックウェル硬さ       | ISO 2039    | -             | -                 | R118    | R117   |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa       | °C                | 185     | 175    |
| 荷重たわみ温度        | ASTM D648   | 1.82MPa/6.4mm | °C                | 185     | 178    |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 0.45MPa       | °C                | 213     | 210    |
| 荷重たわみ温度        | ASTM D648   | 0.46MPa/6.4mm | °C                | 213     | 210    |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 流動方向          | ×1E-5/°C          | 2       | -      |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 直角方向          | ×1E-5/°C          | 10      | -      |
| 燃焼性            | UL94        | -             | -                 | HB      | -      |
| 吸水率            | ISO 62      | -             | %                 | 0.5     | -      |
| 密度             | ISO 1183    | -             | g/cm <sup>3</sup> | 1.38    | -      |

## 注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

## 標準成形条件

| 予備乾燥              | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                   | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 4-5時間<br>90-100°C | 230-250       | 240-260 | 230-250 | 180-210 | 50-80             | 10-20       | 70-90        |