

一般物性

A2706

ガラス繊維強化PA/ABS樹脂 (GF30%)

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | 絶乾 | 吸湿1.1% |
|----------------|-------------|---------------|-------------------|---------|--------|
| 成形収縮率 | ダイセル法 | - | % | 0.1-0.5 | - |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 120 | 93 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 190 | 150 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 7400 | 5100 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 14 | 16 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | -30°C | kJ/m ² | 9 | - |
| ノッチ付きアイソット衝撃強さ | ASTM D256 | 23°C/6.4mm | J/m | 140 | 160 |
| ノッチ付きアイソット衝撃強さ | ASTM D256 | -30°C/6.4mm | J/m | 90 | - |
| ロックウェル硬さ | ISO 2039 | - | - | R117 | R115 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 190 | 180 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 1.82MPa/6.4mm | °C | 200 | 195 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 0.45MPa | °C | 220 | 210 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 0.46MPa/6.4mm | °C | 220 | 215 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 流動方向 | ×1E-5/°C | 3 | - |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 直角方向 | ×1E-5/°C | 10 | - |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.7 | - |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.31 | - |

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 4-5時間 90-100°C | 230-250 | 240-260 | 230-250 | 180-210 | 50-80 | 10-20 | 70-90 |