

一般物性

A5624

ガラス繊維強化難燃PA/ABS樹脂 (GF20%)

特性	測定方法	測定条件	単位	絶乾	吸湿1.0%
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.2-0.5	-
引張強さ	ISO 527	-	MPa	96	77
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	161	130
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	6300	5100
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	12	13
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	120	-
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R116	R115
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	181	176
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	183	-
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	212	210
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	°C	213	-
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	5	-
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	10	-
燃焼性	UL94	-	-	V-0/0.75mm	-
吸水率	ISO 62	-	%	0.6	-
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.45	-

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-100°C	230-250	240-260	230-250	180-210	50-80	10-20	70-90