

## 一般物性

## B2506

ガラス繊維強化PBT/ABS樹脂 (GF30%)

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.2-0.4
引張強さ	ISO 527	-	MPa	103
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	150
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	8400
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	9
ノッチ付きアイソット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	90
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	140
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	150
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	205
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	°C	205
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	2
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	10
吸水率	ISO 62	-	%	0.15
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.39

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-120°C	230-250	240-250	220-240	190-230	50-90	5-20	60-80