

一般物性

B45M0C

難燃PBT/ABS樹脂

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.6-0.8
引張強さ	ISO 527	-	MPa	44
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	70
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2500
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	7
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	85
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	100
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	115
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	°C	115
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	10
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	V-0/1.2mm
熱線による発火	UL746A	1.2mm	sec (PLC)	12 (4)
高電流アーク発火	UL746A	1.2mm	(PLC)	(0)
吸水率	ISO 62	-	%	0.15
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.32

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo.は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-120°C	230-250	240-250	220-240	190-230	50-90	5-20	60-80