

一般物性

B5556S

COLOR No. 9S953S

ガラス繊維強化難燃PBT/ABS樹脂 (GF30%)

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	240°C/5kg	g/10min	16
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.2-0.4
引張強さ	ISO 527	-	MPa	110
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	165
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	10000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	7
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	145
燃焼性	UL94	-	-	V-0/0.75mm
熱線による発火	UL746A	0.75mm	sec (PLC)	20 (3)
高電流アーク発火	UL746A	0.75mm	アーク数 (PLC)	150 (0)
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.57

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-120°C	230-250	240-250	220-240	190-230	50-90	5-20	60-80