

一般物性

E50

難燃持続性帯電防止ABS樹脂

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	240°C/5kg	g/10min	6
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.7
引張強さ	ISO 527	-	MPa	37
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	56
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	1800
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	12
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	-30°C	kJ/m ²	5
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	120
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	80
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	90
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	9
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	V-2/1.0mm V-0/1.5mm
表面抵抗率	ASTM D257	-	Ω	6E12
絶縁破壊強さ	ASTM D149	1.5mm	MV/m	11
耐アーク性	ASTM D495	3.0mm	sec (PLC)	57 (7)
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.24

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・ UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 80-90°C	210-220	220-230	210-220	180-200	60-90	10-20	40-70