

一般物性

E80

持続性帯電防止ABS樹脂

透明グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	240°C/5kg	g/10min	21
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.7
引張強さ	ISO 527	-	MPa	40
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	56
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	1800
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	15
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	150
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	75
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	85
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	9
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
表面抵抗率	ASTM D257	-	Ω	1E12
全光線透過率	ASTM D1003	3.0mm	%	86
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.10

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 80-90°C	210-220	220-230	210-220	180-200	60-90	10-20	40-70