

一般物性

S1100G

PC/ABS樹脂

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	53
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	86
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2400
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	80
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	100
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	110
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	115
燃焼性	UL94	-	-	HB
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.12

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo.は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-110°C	230-260	240-260	230-250	210-240	50-100	5-20	60-80