

## 一般物性

## S4100V

難燃PC/ABS樹脂

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	50
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	79
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2200
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	14
ノッチ付きアイソット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	140
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	99
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	103
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	8
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	V-0/0.8mm 5VA/2.0mm
熱線による発火	UL746A	1.5mm	sec (PLC)	33 (2)
高電流アーク発火	UL746A	1.5mm	アーク数 (PLC)	150 (0)
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.23

## 注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-110°C	220-250	230-250	220-240	200-230	50-100	5-20	60-80