

## 一般物性

## VCF20(タイプE)

炭素繊維強化ABS樹脂 (CF20%)

導電グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.1-0.4
引張強さ	ISO 527	-	MPa	50
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	90
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	9500
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	6
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R112
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	97
燃焼性	UL94	-	-	HB
体積抵抗率	ダイセル法	-	Ω・m	3E-2
表面抵抗率	ダイセル法	-	Ω	2E1
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.15

## 注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・抵抗率は、当社法(2端子法)により測定しました。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。
- ・UL認定色毎に色材配合の制限があります。制限の詳細についてはお問い合わせください。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-85°C	230-250	230-250	210-230	190-210	40-60	10-20	60-80